

# Mehrwertsteuer-Programmierung

Wählen Sie die einzelnen Optionen in der Steuergruppe wie folgt aus:

Vorgehensweise

```
EINSTELLUNG      ▲
 9 BERICHTE
10 LOGOTEXT
11 GERÄTE KONFIG.
12 MEHRWERTSTEUER
13 AUTOTASTEN
PGM              ◊1
```



```
MEHRWERTSTEUER
1 MWST-SYSTEM
2 MWST 1
3 MWST 2
4 MWST 3
5 MWST 4
PGM              ◊1
```

1. Wählen Sie im EINSTELLUNGS-Fenster „12 MEHRWERTSTEUER“.

- Daraufhin erscheint das MEHRWERTSTEUER-Menü.

2. Wählen Sie eine der Optionen aus der folgenden Liste aus:

1	MWST-SYSTEM	MWST-SYSTEM
2	MWST1	MWST1
3	MWST2	MWST2
4	MWST3	MWST3
5	MWST4	MWST4

## ■ Mehrwertsteuersystem

Vorgehensweise

```
MWST-SYSTEM
      AUTO MWST1-4
PGM              ◊1
```

• **Mehrwertsteuer/Steuersystem (selektive Eingabe)**

- AUTO STEUER1-4
- AUTO MWST1-4
- MAN. MWST1-4
- MANUELLE MWST1
- MANUELLE ST.1-4
- MWST1&STEUER2-4

## ■ Mehrwertsteuer 1 bis 4

Vorgehensweise

```
MWST 1
MWST-SATZ      ◊.◊◊◊◊%
VORZEICHEN      +
UNT. STEUERGR. ◊.◊◊
PGM              ◊1
```

• **MWST-SATZ (numerische Eingabe)**

- Steuersatz (max. 7-stellig: 0,0000 bis 999,9999%)

• **VORZEICHEN (selektive Eingabe)**

- + : Plus-Vorzeichen
- : Minus-Vorzeichen
- Diese Option ist im MWSt-System nicht verfügbar.

• **UNT.STEUERGR. (numerische Eingabe)**

- Kleinster steuerpflichtiger Betrag (max. 5-stellig: 0,00 bis 999,99)
- Diese Option ist im MWSt-System nicht verfügbar.

# Funktionstext

Anhand der folgenden Tabelle können Sie maximal 12 Zeichen für jede Funktion programmieren:

## Vorgehensweise

EINSTELLUNG
1 WARENGR./ARTIKEL
2 FUNKTIONEN
3 ZAHLUNGSARTEN
<b>4 FUNKTIONSTEXT</b>
5 PERSONAL
PGM
01



FUNKTIONSTEXT
<b>1 NETTO 1</b>
2 DIFFERENZ
3 MWST 1 ZWS
4 MWST 2 ZWS
5 MWST 3 ZWS
PGM
01

Die Anzeige geht weiter.

1. Wählen Sie im EINSTELLUNGS-Fenster „4 FUNKTIONSTEXT“.  
• Daraufhin erscheint das FUNKTIONSTEXT-Menü.

2. Jede Position wie folgt programmieren:  
• **Text (Zeicheneingabe)**  
Text jeder einzelnen Funktion. Es können bis zu 12 Zeichen eingegeben werden.

## Funktionstext-Liste

Nr.	Funktion	Standardtext
1	Netto 1	NETTO 1
2	Differenz	DIFFERENZ
3	MWSt 1 Zwischensumme	MWST 1 ZWS
4	MWSt 2 Zwischensumme	MWST 2 ZWS
5	MWSt 3 Zwischensumme	MWST 3 ZWS
6	MWSt 4 Zwischensumme	MWST 4 ZWS
7	MWSt/Steuer 1	MWST 1
8	MWSt/Steuer 2	MWST 2
9	MWSt/Steuer 3	MWST 3
10	MWSt/Steuer 4	MWST 4
11	MWSt Gesamt (im Bericht)	MWST GESAMT
12	Netto ohne Steuer (im Bericht)	NETTO
13	Netto 2	NETTO 2
14	Retoure	RETOURE
15	Storno	STORNO
16	Stornomodus	STORNO
17	Managerstorno	MGR-STORNO
18	Zwischensummenstorno	ZWS-STORNO
19	Storno für Extra-Warengruppe	EXT.WGR.STOR
20	Retouren für Extra-Warengruppe	EXT.WGR.RET.

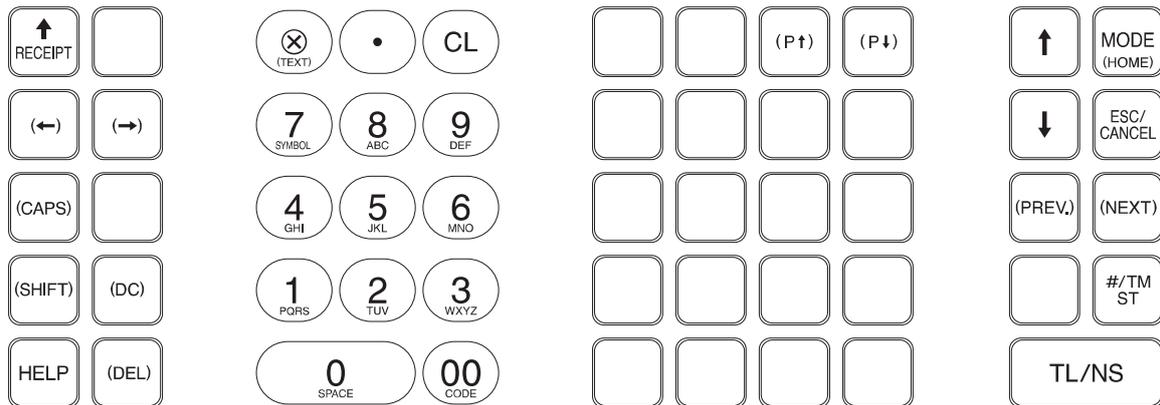
Nr.	Funktion	Standardtext
21	Rechnungszähler	RECHG.ZÄHLER
22	Kein Verkauf	KEIN VERKAUF
23	Wechselgeld (+)	WECH.GELD(+)
24	Wechselgeld (-)	WECH.GELD(-)
25	Kunden (Gast/ Transaktionszählung)	KUNDEN
26	Gesamt bezahlt	GES.BEZAHLT
27	Durchschnitt	DURCHSCHNITT
28	Scheckzahlung Fremdwährung 1	FRWÄHR1 SCHK
29	Kreditzahlung Fremdwährung 1	FRWÄHR1 KRED
30	Inlandswährung 1	IN.WÄHRUNG 1
31	Inlandswährung 2	IN.WÄHRUNG 2
32	Inlandswährung 1 Scheck	I.WÄHR1 SCHK
33	Inlandswährung 1 Kredit	I.WÄHR1 KRED
34	Kassensoll Schecks	BAR/SCHECK LADE
35	Kassensoll Barzahlung/ Scheck	BAR/SCHK LAD
36	Gruppe 1	GRUPPE 01
37	Gruppe 2	GRUPPE 02
38	Gruppe 3	GRUPPE 03
39	Gruppe 4	GRUPPE 04
40	Gruppe 5	GRUPPE 05
41	Gruppe 6	GRUPPE 06
42	Gruppe 7	GRUPPE 07

# 9 Vor der Programmierung

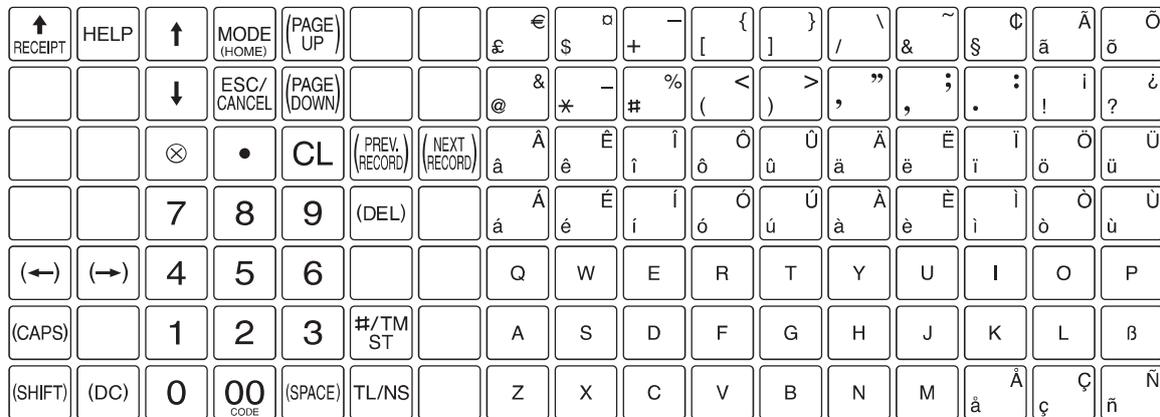
Im PGM-Modus wird die Tastaturbelegung auf eine der unten abgebildeten Programmierbelegungen umgeschaltet.

## Belegung der Programmiertastatur

### XE-A207W/XE-A207B



### XE-A217W/XE-A217B



- 





: Verwendet zur Programmierung von Zeichen. Nähere Informationen über das Programmieren von Zeichen sind dem Abschnitt „Alphanumerische Zeichen programmieren“ zu entnehmen.
- 



: Zum Bewegen des Cursors.
- 
: Zur Programmierung der gewünschten Einstellung und zum Abschluss der Programmierung.
- 
: Zum Abbrechen der Programmierung und Rückschalten auf die vorherige Displayanzeige.
- 
oder

: Zum Rückschalten zum vorherigen Datensatz; z.B. von Programmierfenster für Warengruppe 2 zum Programmierfenster für Warengruppe 1.
- 
oder

: Zum Weiterschalten zum nächsten Datensatz; z.B. zur Programmierung von Einzelpreisen für aufeinander folgende Warengruppen.
- 
oder

: Zum Weiterrollen des Displayfensters zur nächsten Seite.
- 
oder

: Zum Zurückrollen des Displayfensters zur vorhergehenden Seite.
- 
: Zum Löschen der letzten programmierten Einstellung oder zum Aufheben des Fehlerzustands.
- 
: Zum Umschalten zwischen zwei oder mehreren Programmieroptionen.
- 
: Zur Auflistung der Optionen, die das Umschalten mittels der -Taste erlauben.
- 
: Zum Löschen eines Datensatzes.
- Nummertasten : Zur Eingabe von Zahlen.

# Alphanumerische Zeichen programmieren

Dieser Abschnitt behandelt die Programmierung alphanumerischer Zeichen für verschiedene Texte.

## ■ „Handymethode“ (nur XE-A207W/XE-A207B)

### Alphanumerische Zeichen eingeben

Um ein Zeichen einzugeben, einfach die entsprechende Taste auf der Programmier-Tastatur drücken.

Zur Eingabe von „A“ drücken Sie die Taste „8“.

Zur Eingabe von „B“ drücken Sie zweimal die Taste „8“.

Zur Eingabe von „C“ drücken Sie dreimal die Taste „8“.

### Eingabe von Zeichen doppelter Größe

 : Diese Taste schaltet zwischen normaler und doppelter Zeichengröße hin und her. Die werkseitige Einstellung ist der Normalzeichengrößen-Modus. Bei Wahl des Doppelzeichengrößen-Modus erscheint der Großbuchstabe „W“ im unteren Displaybereich.

### Eingabe von Großbuchstaben

 : Großbuchstaben können mit dieser Taste eingegeben werden. Diese Taste unmittelbar vor der Eingabe des Großbuchstabens drücken. Vor jeder Eingabe eines Großbuchstabens ist diese Taste zu drücken.

 : Sie können den Großbuchstaben-Modus verriegeln, sobald diese Taste betätigt wird.

### Eingeben einer Leerstelle

 : In der Cursor-Position eine Leerstelle eingeben.

### Bewegen des Cursors

  : Bewegt den Cursor

### Löschen von Buchstaben oder Zahlen

 : Löscht einen Buchstaben oder eine Zahl in der Cursor-Position.

### Zum Ändern des Texteingabe-Modus

 : Diese Taste schaltet den Texteingabe-Modus, Alphabet (A), Europäische Zeichen (Ä), numerisch (1) und Symbol um (\*).

## ■ Programmieren über die Tastaturfolie (XE-A217W/XE-217B) (Tastaturfolien-Belegung)

Zur Eingabe von Zeichen mit den Primärzeichen-Tasten im PLU-Direkteingabetasten-Bereich.

### Eingabe von Zeichen doppelter Größe

 : Diese Taste schaltet zwischen normaler und doppelter Zeichengröße hin und her. Die werkseitige Einstellung ist der Normalgrößenzeichen-Modus. Bei Wahl des Doppelgrößenzeichen-Modus erscheint der Großbuchstabe „W“ am unteren Displayrand.

### Eingabe von Großbuchstaben

 : Großbuchstaben können mit dieser Taste eingegeben werden. Diese Taste unmittelbar vor der Eingabe des Großbuchstabens drücken. Vor jeder Eingabe eines Großbuchstabens ist diese Taste zu drücken.

 : Sie können den Großbuchstaben-Modus verriegeln, sobald diese Taste betätigt wird.

### Eingeben einer Leerstelle

 : In der Cursor-Position eine Leerstelle eingeben.

### Bewegen des Cursors

  : Bewegt den Cursor

### Löschen von Buchstaben oder Zahlen

 : Löscht einen Buchstaben oder eine Zahl in der Cursor-Position.

## ■ Zeichencodes eingeben

Zahlen, Buchstaben und Symbole lassen sich ebenfalls durch die Eingabe von 00 und des entsprechenden Zeichencodes programmieren. In diesem Fall verwenden Sie das folgende Verfahren, wobei der Cursor auf der Position stehen muss, in 00 der das jeweilige Zeichen eingegeben werden soll:

Zur Eingabe eines Zeichens einfach die entsprechende Nummerntaste drücken.

→ 00 → XXX      XXX : Zeichencode (3-stellig)

Zeichencode:

032 - 047	032	033	034	035	036	037	038	039	040	041	042	043	044	045	046	047
		!	"	#	\$	%	&	'	(	)	*	+	,	-	.	/
048 - 063	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060	061	062	063
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
064 - 079	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	079
	@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
080 - 095	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095
	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[	\	]	^	_
096 - 111	096	097	098	099	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111
	`	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
112 - 127	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	~	◊
128 - 143	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
	Ç	ü	é	â	ä	à	ã	ç	ê	ë	è	ï	î	ì	Ë	Å
144 - 159	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159
	É	æ	Æ	ô	ö	ò	û	ù	ÿ	ö	ü	ø	£	Ø	x	f
160 - 175	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175
	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ª	º	¿	®	€	½	¼	¡	«	»
176 - 191	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191
	•••	•••	•••		đ	Á	Â	À	©	ë		ñ	ž	ç	¥	£
192 - 207	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207
	ı	ı	£	ö	-	đ	ã	Ã	ë	Ñ	Ř	š	ř	=	ó	ø
208 - 223	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223
	đ	Đ	Ê	Ë	È	€	Í	Î	Ï	Ž	ƒ	■	■	ı	ì	■
224 - 239	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239
	Ó	ß	Ô	Ò	Õ	Ö	µ	þ	Ɔ	Ú	Û	Ù	Ý	Ÿ	-	'
240 - 255	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255
	-	±	=	¾	¶	§	÷	ˆ	°	¨	.	1	3	2	■	(DC)

\*(DC): Zeichencode in Doppelzeichengröße